

产品信息：CeraFab System S25、S65、S230



高性能陶瓷增材制造工艺在实现批量生产的道路上面临着一系列难题，为此，我们推出了一站式解决方案 **CeraFab System**。**CeraFab System** 采用模块化设计，支持多达 4 个生产单元的（级联）组合，可组建成一套大型生产系统。因此，与单台机器相比，组合系统的生产力可以提高数倍，而故障风险也可以相应地降至最低。**CeraFab System** 的核心要素是用于存储和处理过程数据的数据库，该数据库有助于对打印作业实现无缝归档。此外，机器和过程监控均为实时模式。新一代投影装置采用 WQXGA 分辨率（2560×1600 像素），结合专门为此工艺研发的物镜，可实现打印部件的绝对精度（特别是在微米范围内）。**CeraFab System** 的各个光学元件经独立封装和冷却，可防止遭受周围环境中的粉尘污染，确保长期稳定的曝光质量。

现代工业标准与创新灵感的碰撞

CeraFab System 搭载最为先进的工业电子器件和实时电机控制功能，具备高速的动态运动能力。备件库存充足，长期有货。

Lithoz 技术为批量生产助力

在高性能陶瓷和可吸收生物陶瓷材料增材制造领域，Lithoz 是领先的技术供应商和可靠的合作伙伴。无论是单件生产还是大规模批量生产，客户的使用需求都能得到满足。此外，客户还将充分受益于我们作为市场领导者的丰富经验，并有机会利用我们庞大的服务供应商和科研合作伙伴网络为自己创造价值。

欲了解更多信息，请联系：hyang@lithoz.com

CERAFAB SYSTEM – 优势一览

● 级联系统有效提高生产力

- 采用模块化设计，支持多达 4 个生产单元
- 通过分区生产保障生产安全并最大程度降低风险
- 在保障精度的同时提高成型速度，有效提高生产力

● 额外特性

- 标配自动进料功能
- 减振性能可靠
- 可选配膜层构建加热功能和空调系统

● 人体工学设计

- 工作高度经优化，易用性得到改善
- 前柜门上开式设计可实现无障碍操作
- 柜门透明式设计使用户能够完整观察打印过程



以基于服务器的数据库实现在线归档功能

- 使用基于服务器的数据库存储和处理过程数据
- 在线实时监控，打印作业完整归档
- 支持在打印作业期间更改参数

● 设计与品质

- 搭载最为先进的工业电子器件；备件库存充足，长期有货
- 新型驱动系统可实现平顺的动态运动；通过实时系统实施机器控制

● 使用 WQXGA 投影装置提供更高的分辨率

- 采用最先进的 DLP 芯片和特制透镜，可提供更高的分辨率和更精细的几何形状
- 选配水冷 (LED) 光源可实现更高性能
- 采用合理的封装工艺，外形简洁美观

技术特性	CeraFab System S25	CeraFab System S65	CeraFab System S230
横向分辨率	25 μm	40 μm	75 μm
膜层构建	64 × 40 × 320 mm	102 × 64 × 320 mm	192 × 120 × 320 mm
打印层厚度	10 – 100 μm	10 – 100 μm	25 – 200 μm
像素数 (X, Y)	2560 × 1600 - WQXGA		
数据格式	.stl		
成型速度	每小时最多 150 层		
尺寸 (长 × 宽 × 高)	1 个生产单元，含控制单元 (长 × 宽 × 高)：1.05 × 0.85 × 1.78 m		
重量	约 400 kg		