

## 您的陶瓷 3D 打印 入门级产品



Lithoz 推出 CeraFab Lab L30，为各种行业的**研究、实验室和行业新手**带来**高质量 LCM 技术**。CeraFab Lab L30 采用 Lithoz 专业设计的各种材料和加工参数，对所交付的零部件质量进行优化，非常适合氧化物陶瓷的首个定制零部件和小规模生产。CeraFab Lab L30 使用经行业验证的 LCM 技术，能快速准确地生产高性能组件。

- 陶瓷 3D 打印强势开启
- 精调您的 3D 打印零部件和设计
- 研究、实验室、车间和行业新手

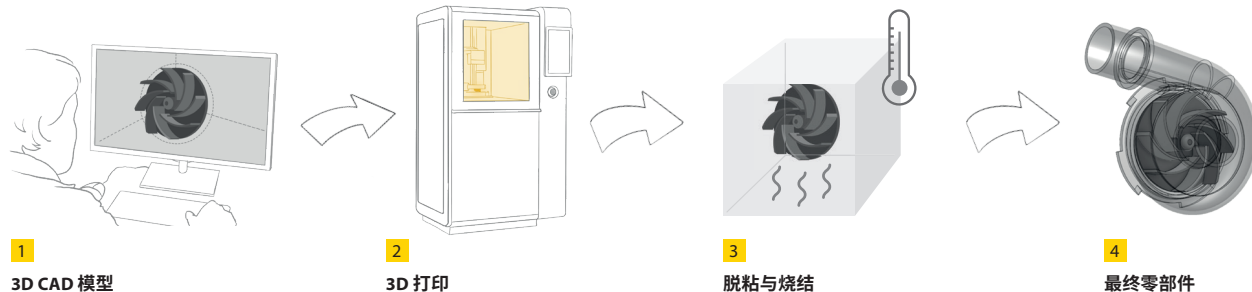
### LITHOZ 保障的质量

CeraFab Lab L30 是适合车间使用的 3D 打印机，具有 Lithoz 最初的 CeraFab 7500 的全部功能，集专业核心技术于一身并为市场需求专门研发，为陶瓷 3D 打印开启全新的一页。在成功应用于研究和工业领域 10 年之后，这款机器所应用的技术变得更为可靠而有效 - 您能确信 CeraFab Lab L30 在 3D 打印方面展现的质量水平与 Lithoz 提供的质量水平旗鼓相当。

这款 3D 打印机可实现自有材料的开发和使用，而 LCM 工业提供的几乎无限的设计自由度可打开新市场和应用的门，比以往更深入地推动您的产品创新。

欲了解更多信息，请联系：[hyang@lithoz.com](mailto:hyang@lithoz.com)

## LCM 工艺



## 工作说明

第一步是使用直观的 CeraFab Control 软件进行作业准备，通过数字方式将信息传输到 3D 打印机。在快速简便的机器加载之后，陶瓷浆料自动送入桶中。将成型基板浸入浆料中，随后暴露于下方的光线之下。这样可立即固化整层表面，与基于激光的技术相比，可极大加快整个工艺的速度。在脱粘和烧结工艺之后，这些全致密高性能 3D 零部件就准备完毕。

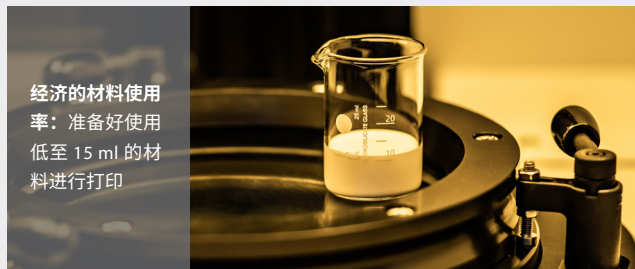
## 易于使用，便于操作

直观的 CeraFab Lab L30 具有入门级机器的操作便利性，利用先进的 DLP 光照曝光构建复杂的陶瓷 3D 打印绿色零部件。机器的直观界面便于从事简便操作和处理。材料可以快速简便地装载到机器中，而桶的快速锁定系统可在几分钟内断电并完成材料更改。



## 节省材料的技术

CeraFab Lab L30 可使整个工艺经济高效，确保您提高效率并节省材料成本。使用下方的光线照射后，您便可以随时使用低至 15ml 的材料进行打印。该工艺的精髓在于无需去除成品零部件周围的赘生材料，这得益于倒转成型工艺，并且任何剩余材料都可重新使用。



## 技术属性

横向分辨率：	50 μm
层片厚度：	25 - 100 μm
膜层构建空间：	76x43x170mm (x/y/z)
数据格式：	.stl (二进制)
光源：	LED
成型速度：	每小时最高 100 片
尺寸 (长 x 宽 x 高)：	0.75 x 0.55 x 1.6m
重量：	150 kg
可用电气连接：	230 V, 16 A (美国: 120V/60Hz, 15A)
软件：	随附数据准备软件, CeraAccess 加载项模块
配件：	自动材料用量系统