

CeraFab Lab L30

陶瓷 3D 打印入门机型

俐陶智

LITHOZ

开创和引领陶瓷 3D 打印



CeraFab Lab L30 采用市场领先的 LCM 技术，尺寸紧凑，非常适合预算有限的研究项目。

适用于研发领域预算有限的紧凑型
俐陶智 LCM 打印机：

- 功能齐全的紧凑型 LCM 打印机
- 适合实验室的理想尺寸
- 狭小空间内轻松操纵
- 非常适合材料开发
- 适配快速成型和验证小批量生产

每个细节都追求品质和
精度：

- 横向分辨率为 40 μm
- 俐陶智可靠持久品质
- 投资可靠且值得信赖的解决方案
- 俐陶智为您项目提供前沿技术支持
- 通过减少材料浪费实现经济性提升

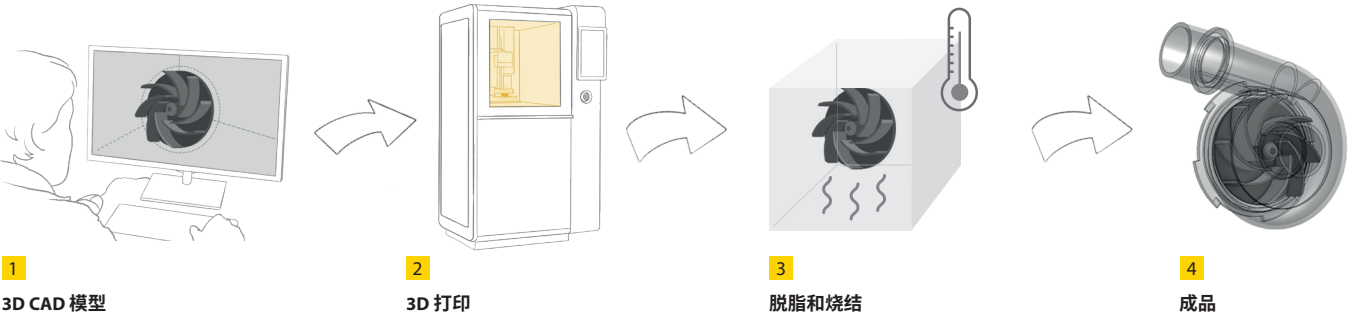
陶瓷 3D 打印领域的全球市场领导者。

关注俐陶智官方
微信公众号了解更多
陶瓷 3D 打印相关内容



紧凑预算，功能齐全

LCM 工艺流程

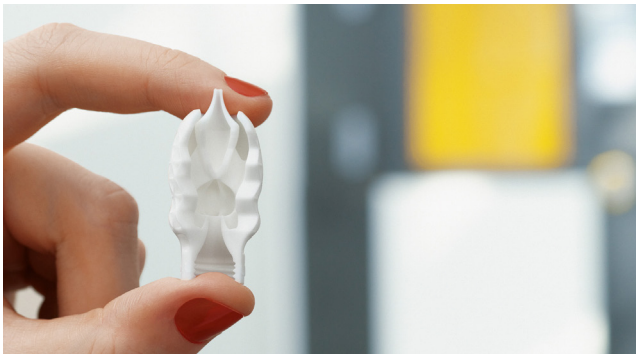


工艺流程说明

- 1 使用直观的俐陶智软件进行作业准备。然后将数字 CAD 模型传输到 3D 打印机。
- 2 轻松将陶瓷浆料快速装入机器，然后自动注入到打印槽。成型基板浸入浆料后，选择性从下方曝光，从而固化该层浆料。重复进行这一工艺以使整个零部件成型，而无需对其施加任何机械压力。
- 3 打印好的“生胚”通过脱脂和烧结进行热后处理。
- 4 高性能且完全致密的陶瓷零部件现已完成。

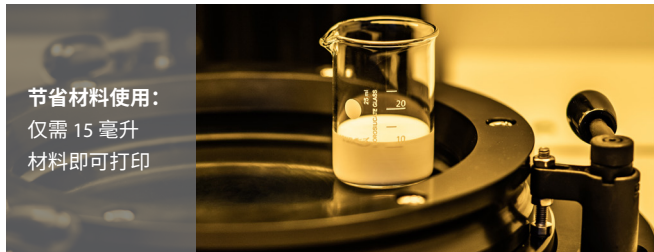
易于使用，操作简单

CeraFab Lab L30 紧凑型打印机操作简便，适合入门者使用，采用先进的 DLP 掩模曝光技术，可以打印复杂的陶瓷 3D 打印生胚零件。机器的界面设计直观，有助于轻松操作和处理。材料可以快速、轻松地装入机器，打印槽具有快速锁定系统，只需几分钟即可完成材料更换。专为实验室和研发而设计，其外形小巧、性价比高，即使预算有限也能使用 LCM 关键技术。



确保最大程度减少材料浪费

CeraFab Lab L30 可提高效率并节省材料成本，从而确保整个工艺流程都经济高效。通过从下方曝光，您只需使用 15 毫升的材料即可开始打印。由于成型工艺的倒置特性，成品周围的任何剩余材料无需移除，之后可以重复使用。



技术规格	
横向分辨率 (μm)	40
成型空间 X x Y x Z (mm)	76 x 43 x 170
打印层厚 (μm)	25 – 100
数据格式	.stl (二进制)
光源	LED
成型速度	每小时至多 100 层
尺寸 长 x 宽 x 高 (m)	0.75 x 0.55 x 1.60
重量 (kg/lb)	150/330.7
可用电气连接	230 V, 16 A (美国: 120 V/60 Hz, 15 A)
软件	包含数据准备软件，可升级至 CeraAccess 模块
可选升级	UHC (超高对比度系统)

欢迎咨询
报价方案

俐陶智材料生产于洁净室环境

联系方式

俐陶智中国
电子邮件: hyang@lithoz.com | 电话: 18017203044

关注俐陶智官方
微信公众号了解更多
陶瓷 3D 打印相关内容

