

CeraFab System S320

实现中型零件的理想生产率

俐陶智
LITHOZ®

开创和引领陶瓷 3D 打印。



S320 拥有 CeraFab System LCM 系列 3D 打印机中最大的构建平台。凭借其 4K 投影系统，它是批量生产高度复杂的中型陶瓷零件的理想选择。

- 比 S65 大五倍的构建平台
- 专注于中型零件的大批量生产
- 与 S65 相同的外部尺寸
- 精准供料，可极大减少材料浪费
- 内置加热系统，确保温度控制无缝衔接
- 俐陶智为您提供前沿技术支持
- 高端 4K 投影系统，可在 246 x 130 mm 的构建平台上实现高达 60 μm 的分辨率
- 层厚范围为 20 - 200 μm
- 高速打印，每小时可打印多达 150 层
- 波长为 405 nm (紫外光)
- 智能 CeraControl 软件，支持跨不同地点的同步批量生产
- 标配自动双供料系统 (2 x 650 g)，适用于延长的夜间打印运行

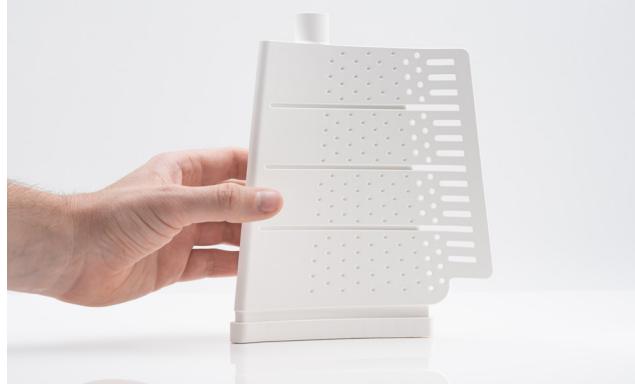


CeraFab System S320

同样的打印品质 五倍的构建平台

行业验证的 LCM 质量

在绝对精度、复杂结构和无可妥协的质量方面，LCM 技术始终是您的首选。S320 专为高产能中型陶瓷零件的高效批量生产而设计。其构建平台面积是 S65 的五倍，是实现每次打印中尽可能多生产更大零件的专业之选。



高度为 193 mm 的铸造型芯

新一代投影系统

S320 配备了 **4K 投影系统**，为五倍扩大的 LCM 构建平台提供了卓越的分辨率提升。这一高端配置让 S320 在整个打印表面上实现了**无与伦比的灵活性和精度**。专注于**中型陶瓷零件生产**的规模化需求，S320 是对超高精度 CeraFab System S65 的完美补充。

LITHOZ[®]

开创和引领陶瓷 3D 打印。

一台打印机，两种才能：兼顾生产力与尺寸

凭借 **246 x 130 x 320 mm 的构建体积**，CeraFab S320 在每次打印任务中可实现最大的零件产出。然而，这不仅仅关乎生产力——这台设备还能制造出所有 CeraFab 3D 打印机中尺寸最大的零件。例如，下图中用于半导体行业的 **15 英寸 (380 mm) ALD 环**，共分为 **18 个独立部分** 打印完成，展示了其卓越的大尺寸零件制造能力。



由 Alumina Systems 使用 LCM 技术打印的直径为 15 英寸的 ALD 环

全流程控制，助力生产力提升

要最大化生产效率，您需要一个能够避免任何意外中断的解决方案。CeraFab S320 配备五倍扩大的构建平台，为实现流畅的批量生产和最低的材料消耗，提供了一系列内置解决方案，让用户随时掌控所有关键参数。**标配自动双供料系统**确保夜间打印不中断，**加热系统**保证温度均匀稳定，而**智能 CeraControl 软件**则可同步管理多达 100 台打印机的运行性能。

技术规格	CERAFAB SYSTEM S25	CERAFAB SYSTEM S65	CERAFAB SYSTEM S320
横向分辨率 (μm)	25	40	60
成型空间 X x Y x Z (mm)	64 x 40 x 320	102 x 64 x 320	246 x 130 x 320
打印层厚 (μm)	10 – 100	10 – 200	20 – 200
成型仓加热	选配		标准
数据格式		.stl	
成型速度 (层/小时)		最高 150	
尺寸 长 x 宽 x 高 (m)		1.05 x 0.85 x 1.78 (包括控制单元)	
重量 (kg/lb)		400/881	

联系方式

俐陶智中国

电子邮件：hyang@lithoz.com | 电话：18017203044

关注俐陶智官方
微信公众号了解更多
陶瓷 3D 打印相关内容

